

TX12'nin RS232C üzerinden Programlanması

TX12 cihazı, RS232C seri haberleşmesi üzerinden gönderilen komutlarla veya xFace PC programı ile elektronik (eCal) olarak kalibrasyonu yapılabilir. Cihazın ayarlarını xFace üzerinden yapmak için bilgisayarınıza xFace yazılımını yükleyiniz, eğer cihazın kalibrasyonunu kendi yazılımınız ile PC veya PLC üzerinden yapmak istiyorsanız aşağıdaki komutları kullanarak işlemi gerçekleştirebilirsiniz. Dokümanda Sarı renkteki byte'lar komutla gönderilecek değeri, mavi renkteki byte'lar ise Check sum'ı ifade eder.

Analog çıkış tipi ve elektronik (eCal) kalibrasyonu sırasıyla yapılmalıdır.

RS232C PORT AYARI :

PC yada PLC potunu ' 9600, 8 None 1 ' olarak ayarlayınız.

DATA YAPISI :

ASCII, HEX DATA ve komutların sonunda CR (Carriage Return) byte'ı gönderilmesi gerekir.

KOMUTLAR:

Açıklamalar

1. Analog çıkış tipi ayarı:

a) 4 - 20 mA çıkış:

Komut	: @01100000000102000BE1	4-20 mA moduna ayarla
Cevap	: @011000000001EE	ACK

b) 0 - 20 mA çıkış:

Komut	: @011000000001020014D8	0-20 mA moduna ayarla
Cevap	: @011000000001EE	ACK

c) 0 - 10 VDC çıkış:

Komut	: @01100000000102000AE2	0-10 VDC moduna ayarla
Cevap	: @011000000001EE	ACK

d) 0 - 5 VDC çıkış:

Komut	: @011000000001020013D9	0-5 VDC moduna ayarla
Cevap	: @011000000001EE	ACK

2. eCal prosedür adımları:

Açıklamalar

Adım 1.	START eCal Komut : @011000000001020001EB Cevap : @011000000001EE	eCal prosesine başla. ACK
Adım 2.	Toplam Load cell kapasitesi girişi Komut : @01100003000204000001F4F1 Cevap : @011000030002EA	Toplam LC kapasitesi 500 kg'dır. ACK
Adım 3.	Ortalama Load cell mV/V girişi Komut : @0110000500020400004E2F67 Cevap : @011000050002E8	Ortalama değer 2.0015 mV/V'dır. ACK
Adım 4.	Tahmini Ölü yük girişi Komut : @0110000700020400000000E2 Cevap : @011000070002E6	Ölü yük değeri 0 kg'dır. ACK
Adım 5.	Terazi kapasitesi girişi Komut : @01100009000204000000FAE6 Cevap : @011000090002E4	Terazi kapasitesi 250 kg'dır. ACK
Adım 6.	Değerleri, ölü yük değeri ile birlikte KAYIT et. Komut : @011000000001020007E5 Cevap : @011000000001EE	eCal değerlerini kayıt et. ACK
	Veya otomatik sıfır ayarı yaparak KAYIT et. Teraziye yüksüz duruma getirin ve sıfır ayarına başlamak için aşağıdaki komutu gönderiniz. Komut : @011000000001020015D7 Cevap : @011000000001EE	eCal'i kayıt et ve Sıfır ayarı yap. ACK
Adım 7.	KULLANIMA ALINMASI Komut : @011000000001020009E3 Cevap : @011000000001EE	Kalibrasyonu kullanıma al. ACK
Adım 8.	STOP eCal Komut : @011000000001020002EA Cevap : @011000000001EE	eCal prosesini bitir. ACK

3. Dijital Filtre Ayarı:

Komut	:	@011000220001020000CA	Hızlı filtreyi ayarla
Komut	:	@011000220001020001C9	Orta filtreyi ayarla
Komut	:	@011000220001020002C8	Yavaş filtreyi ayarla
Cevap	:	@011000220001CC	ACK

4. Fabrika Deęerlerinin Y¼klenmesi :

Komut : @011000240001025AA5C9
Cevap : @011000240001CA

Açıklamalar

Fabrika değerlerini y¼kle.
ACK

CHECK SUM'IN HESAPLANMASI :

CSUM = 0 – (Slave_Add + Foksiyon + ... + Son_data)
(STX ve CSUM byte'ları CSUM hesabına dâhil edilmez.)

Örnek

Orta (1) filtre için : @011000220001020001XX

CSUM = 0 – (01+10+00+22+00+01+02+00+01)
= 0 – 37
= C9

Komut = @011000220001020001C9 < Carriage Return >

BAYKON
Endüstriyel Tartım Sistemleri



Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Organik Cad. No:31
Tepeören, 34956 İstanbul, TÜRKİYE

Tel : +90 216 593 26 30 (pbx) Fax : +90 216 593 26 38

e-mail: baykonservis@baykon.com

http:// www.baykon.com